

30 MINUTEN FÜR MEHR NACHHALTIGKEIT

VERANSTALTUNGSREIHE MIT
INFORMATIONEN UND PRAKTISCHEN
HINWEISEN FÜR IHR UNTERNEHMEN.

FOLGE

17

Bild Adobe

Gefördert durch:

Ministerium für Wirtschaft,
Industrie, Klimaschutz und Energie
des Landes Nordrhein-Westfalen





PETER ABELMANN



DAVID HORSCH

FOLGE

17



Bild Adobe

Gefördert durch:

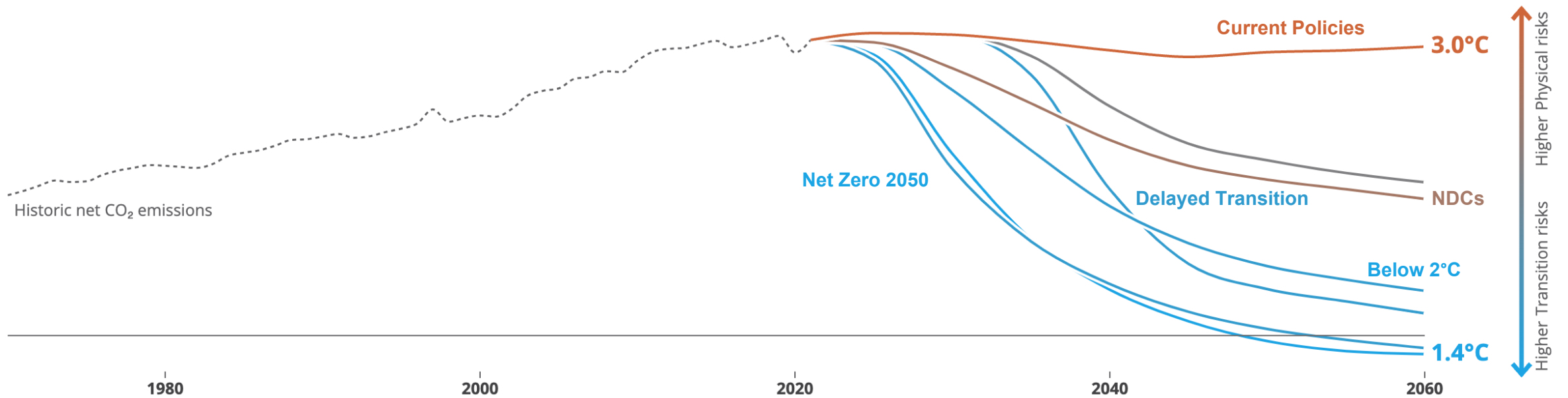
Ministerium für Wirtschaft,
Industrie, Klimaschutz und Energie
des Landes Nordrhein-Westfalen



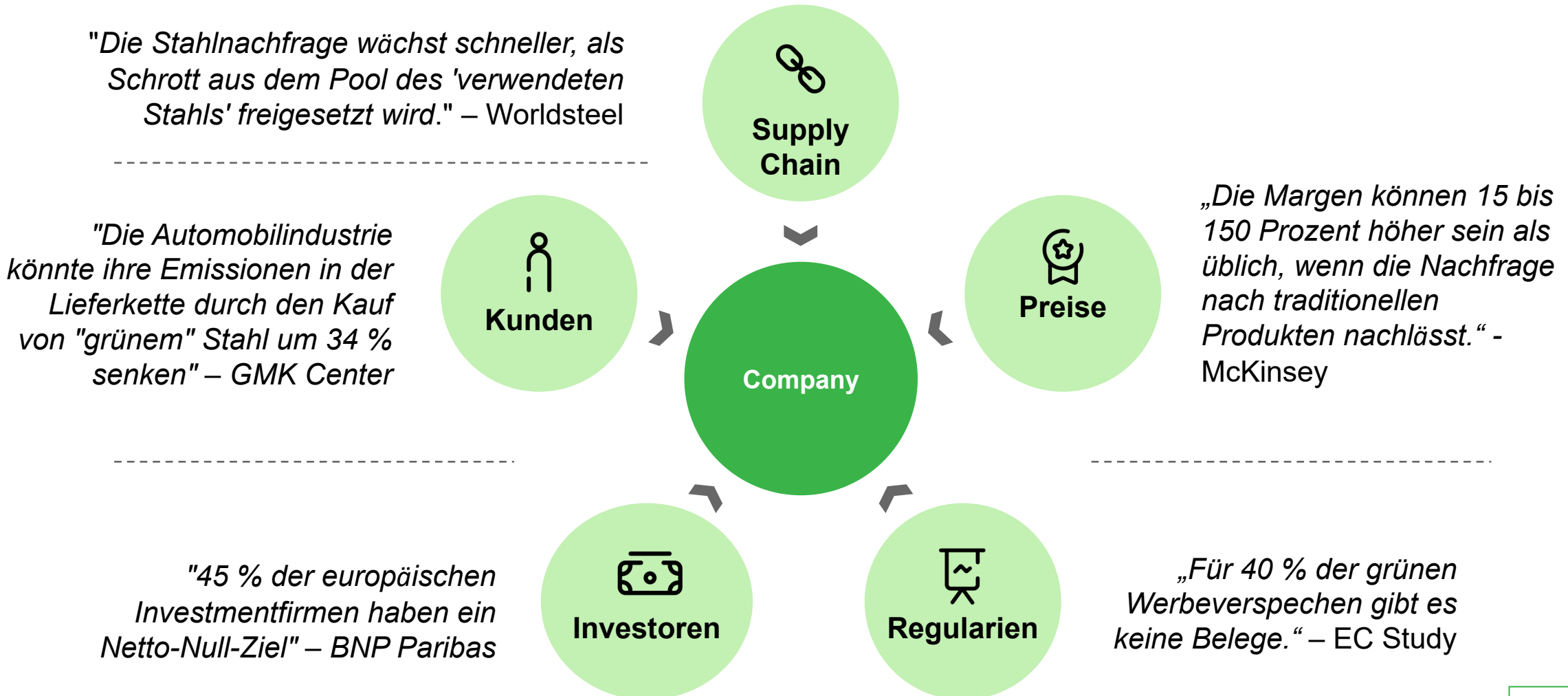


EINSATZ VON KI BEIM CARBON FOOTPRINTING

VERSCHIEDENE SZENARIEN DEUTEN AUF HERAUSFORDERNDE ZEITEN HIN



HERAUSFORDERUNGEN FÜR VERARBEITENDE UNTERNEHMEN



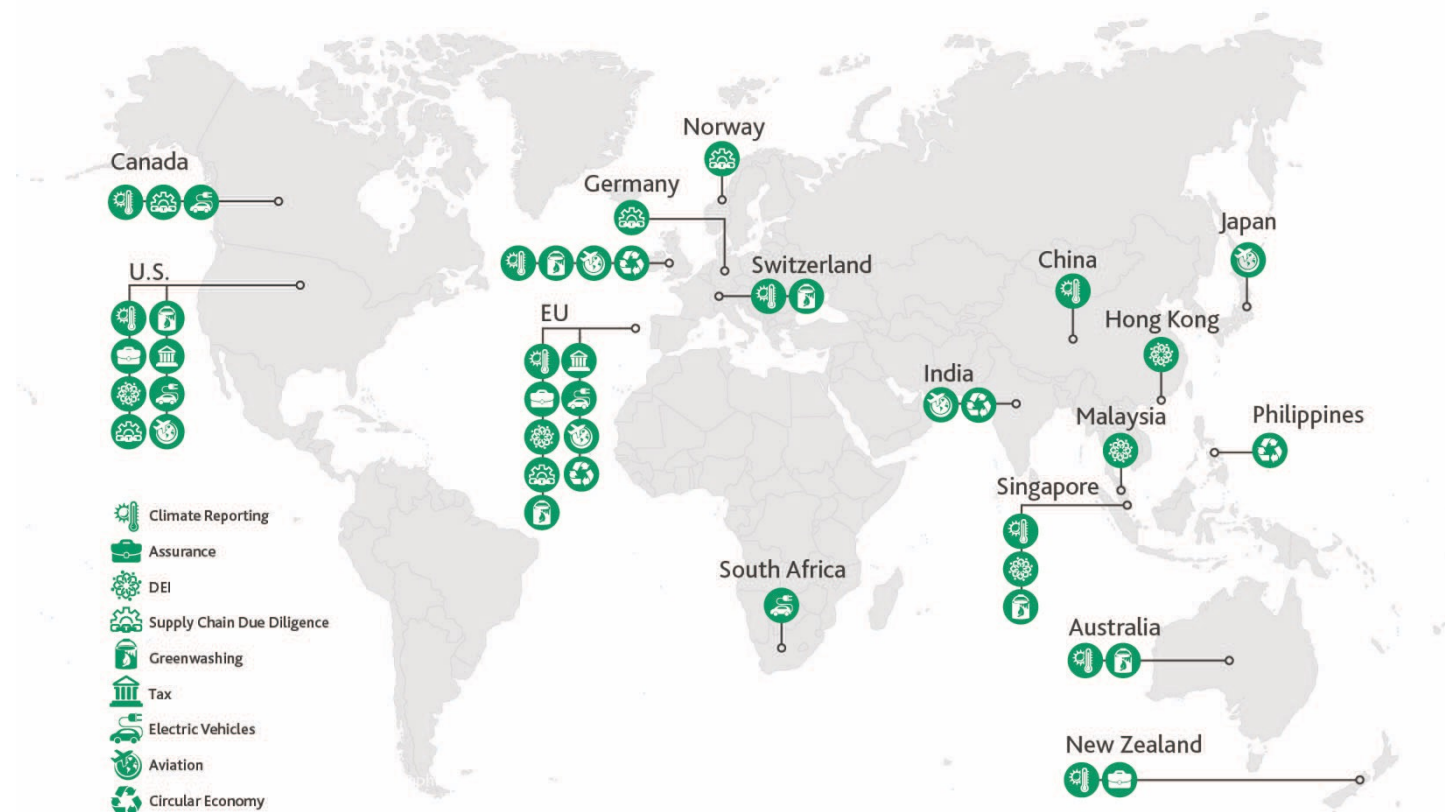
REGULARIEN FORDERN EMISSIONSBILANZEN – SCOPE 3 HERAUSFORDERUNG

Green-Claims-Regulation

CBAM / ETS

Ecodesign for Sustainable Products Regulation (ESPR)

CSRD

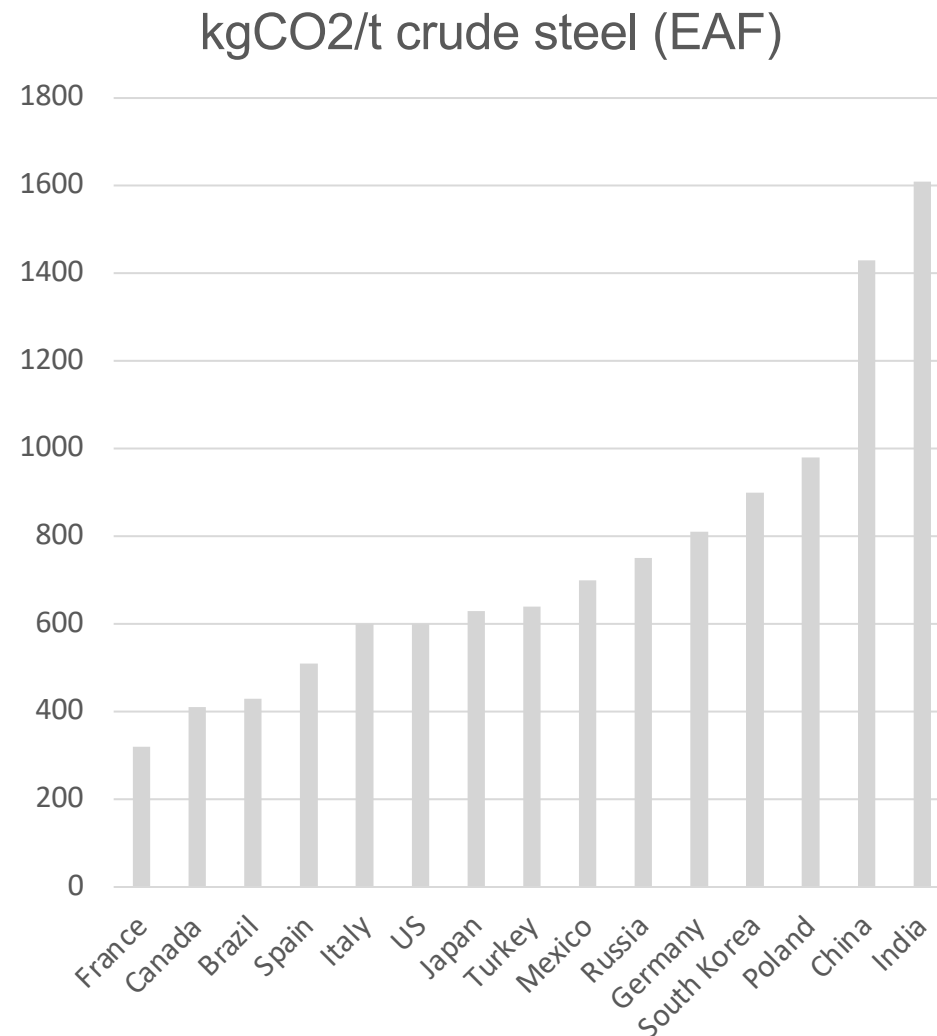


Source: <https://www.bdo.com/insights/assurance/action-required-sustainability-and-esg-related-regulations-are-on-the-rise-globally>

Material und Energieverbrauch können für mehr >70 % der gesamten Produktemissionen verantwortlich sein.

Mögliche Reduzierhebel:

**Produktentwicklung
Lieferanten-Sourcing
Produktionseffizienz**



EMISSIONEN ENTLANG DES PRODUKT-LEBENSWEGES



MATERIAL



PRODUKTION



DISTRIBUTION



KUNDE



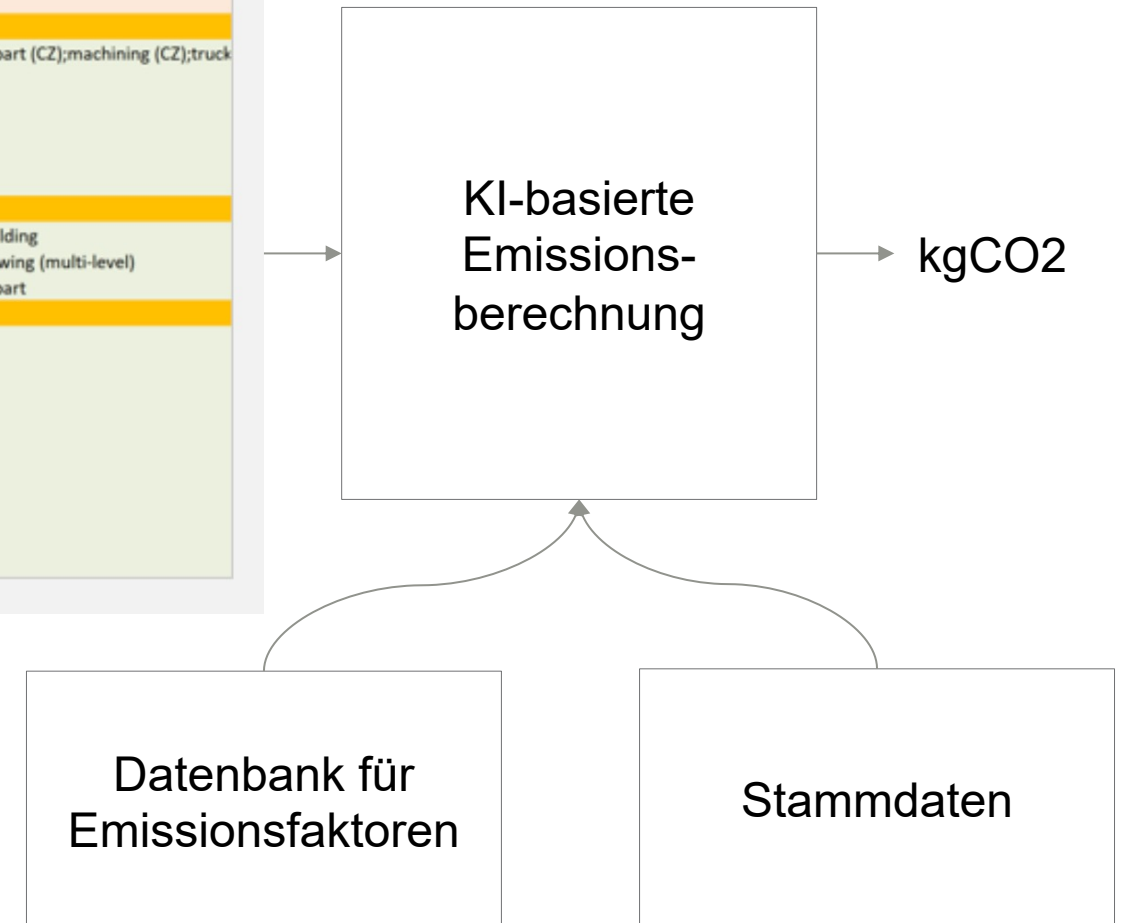
DATEN:

Woher ?
Welche Qualität?
Menge?

VERWENDUNG VON KI ZUR ANALYSE VON PRODUKTDATEN – BEISPIEL STÜCKLISTE

8	Tree level	ID	Part name	Material	Material classification	Weight [kg]	Pieces	Manufacturing process
9	0	123456789	Chassis			258,75	1	
10	1	123456790	Front axle			84,5	1	
11	2	123456791	Brake			17,8	2	
12	3	123456792	Brake caliper	Aluminium (AlSi11)	Aluminium and aluminium alloys (unspecie	6	1	Aluminium die-cast part (CZ);machining (CZ);truck
13	3	123456793	Brake disk	Cast iron EN-GJL-250	Cast iron (unspecified)	10	1	
14	3	123456794	Brake pads	Silica sand	Other materials and material compounds (ur	0,4	1	
15				Epoxy resin mix	Duromers (unspecified)	0,02	1	
16				Steel sheet DC04	Steels / cast steel / sintered steel (unspecie	0,58	1	
17	3	123456797	Brake fluid	Ethylene glycol	Brake fluid (unspecified)	0,8	1	
18	2	123456798	Transverse control arm (top)			1,7	2	
19	3	123456799	Connector	Polyurethane	Polyurethane (unspecified)	0,067	1	Plastic injection moulding
20				Steel sheet DC04	Steels / cast steel / sintered steel (unspecie	0,133	1	Steel sheet deep drawing (multi-level)
21	3	123456801	Aluminium part	Aluminium (AlSi11)	Aluminium and aluminium alloys (unspecie	1,5	1	Aluminium die-cast part
22	2	123456802	Wheel			14,529	2	
23	3	123456803	Aluminium rim	Aluminium ingot (AlSi7Mg	Aluminium and aluminium alloys (unspecie	5	1	
24	3	123456804	Screws	Steel cast part alloyed	Steels / cast steel / sintered steel (unspecie	0,55	1	
25	3	123456805	Tire 225/45 R17	Carbon black	Other materials and material compounds (ur	1,41	1	
26				Lubricant (unspecified)	Other materials and material compounds (ur	0,612	1	
27				Natural rubber (NR)	Elastomers / elastomeric compounds (unspe	1,77	1	
28				Nitrile rubber (NBR)	Elastomers / elastomeric compounds (unspe	2,06	1	
29				Tire Cord	Steels / cast steel / sintered steel (unspecie	1,005	1	
30				Polyamide 6.6 fibres (PA 6	Thermoplastics (unspecified)	0,49	1	
31				Silica flour (fine)	Other materials and material compounds (ur	0,82	1	
32				Sulphur	Other materials and material compounds (ur	0,612	1	

Source: Sphera

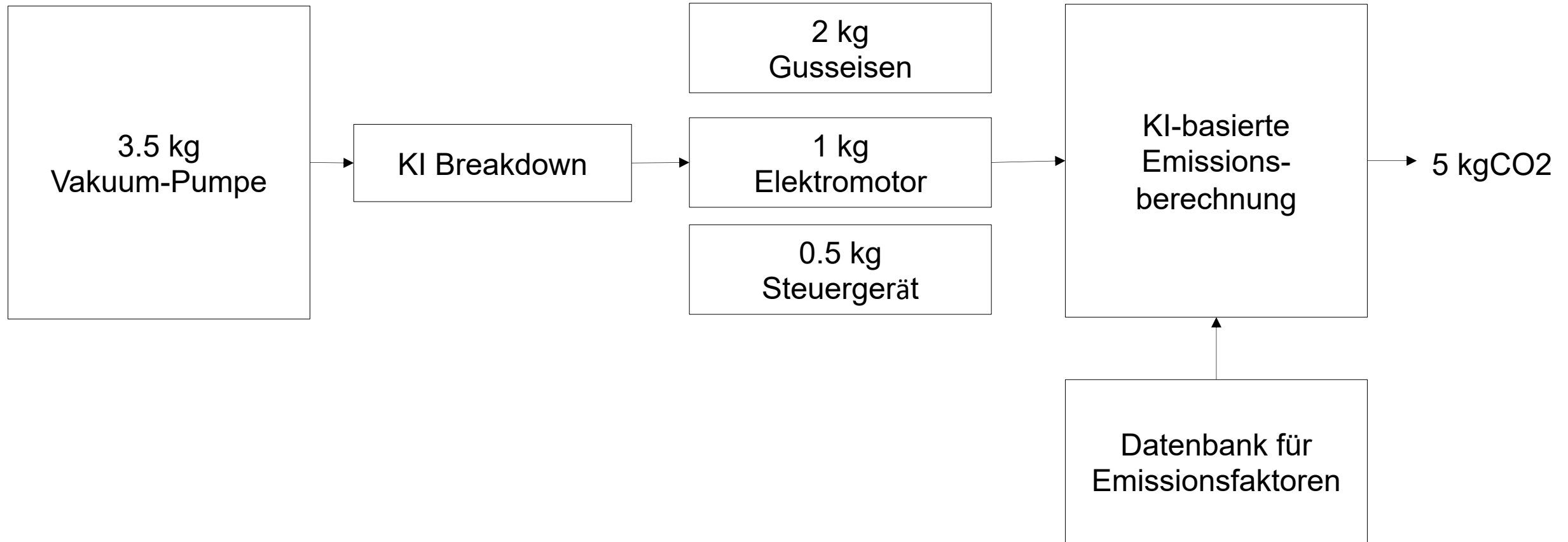




VERWENDUNG VON KI ZUR ANALYSE VON EINKAUFSDATEN – SPEND BASED

EINKAUFSARTIKEL BESCHREIBUNG	AUSGWÄHLTER EMISSIONSFAKTOR
Seamless hot-rolled tubes/pipes, no differentiation	Plastics, basic
Wide flat steel, other	Basic iron and steel and of ferro-alloys and first products thereof
Bar steel, other	Basic iron and steel and of ferro-alloys and first products thereof
Protective equipment, no differentiation	Plastics, basic
Resources and consumables, no differentiation	Non-specified Petroleum Products

EINSATZ VON KI ZUR ANALYSE KOMPLEXER PRODUKTE



WEITERE EINSATZFELDER VON KI IM CARBON FOOTPRINTING



Datenanalyse



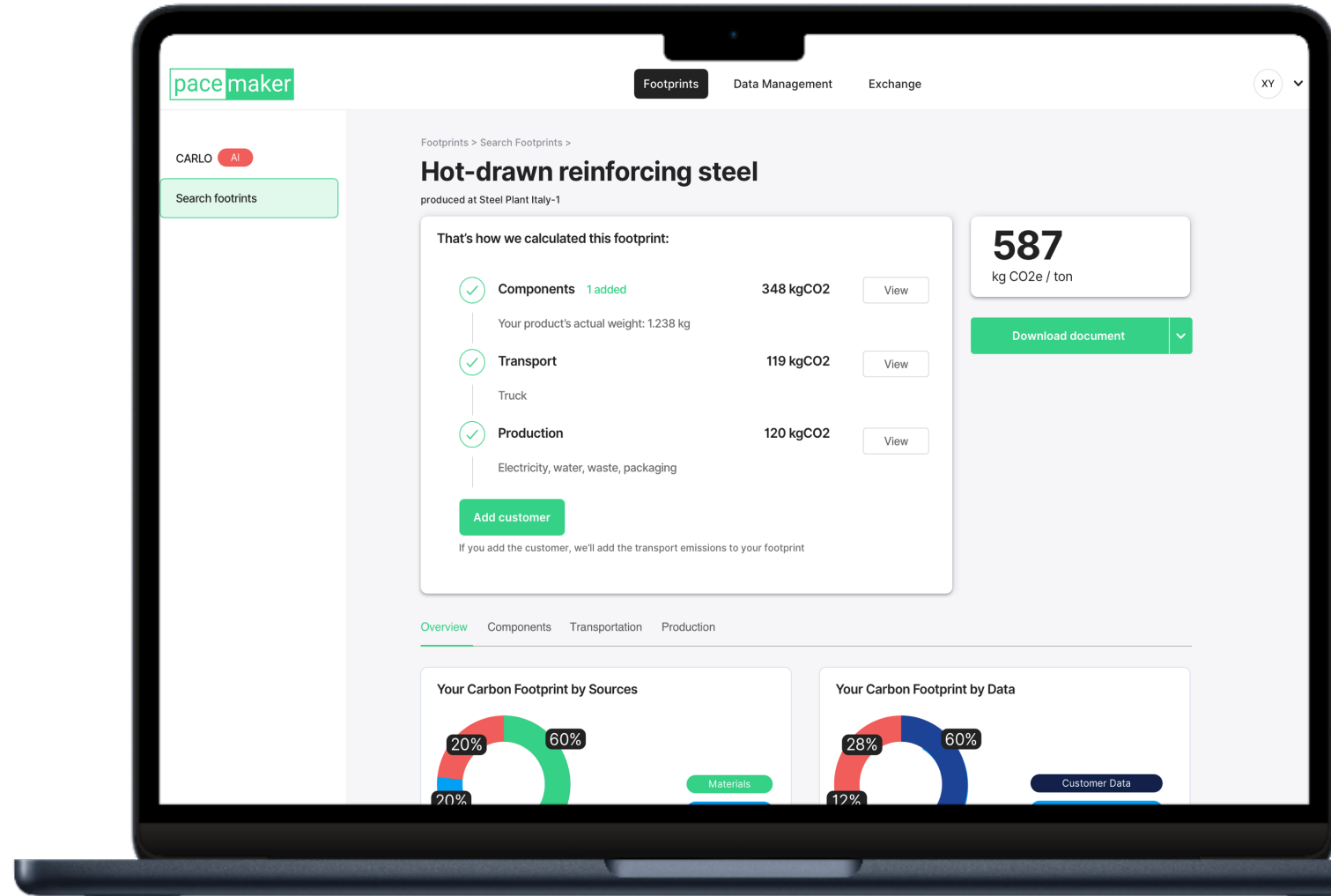
Datenaustausch
und Verifizierung



Optimieren

ZUSAMMENFASSUNG

- Steigende Anforderung aus CSRD legen den Fokus auf Scope 3 und dort insbesondere Scope 3.1 – eingekaufte Produkte
- Stärkeres Aufkommen von Anfragen zum PCF oder CCF
- Durch KI-unterstützte Emissionsberechnung können tausende Einkaufspositionen oder Produkte in sekunden analysiert und berechnet werden
- **Pacemaker - Product Carbon Intelligence** bietet eine cloud-basierte, KI-gestützte Plattform zur Berechnung, Analyse und Kommunikation von CO₂-Daten



Zeit für Ihre Fragen

Gefördert durch:

Ministerium für Wirtschaft,
Industrie, Klimaschutz und Energie
des Landes Nordrhein-Westfalen



Unsere Veranstaltungsreihe „30 Minuten für mehr Nachhaltigkeit“ vermittelt in kurzen Webinaren wesentliche Informationen und unterstützt Sie mit Anregungen, Ideen und praktischen Hinweisen für Ihr eigenes Unternehmen.

Folien senden wir Ihnen auf Wunsch gerne zu.



Alle Folgen jetzt auch auf

https://www.youtube.com/results?search_query=log-it+club+e.v

Informationen auch in unserem Greenpaper.



<https://www.logit-club.de/nachhaltigkeit>

Haben Sie Fragen, Anregungen zur Nachhaltigkeit in der Logistik? **Wir freuen uns auf Ihren Input!**



LOG-IT Club e.V.
Janine Elter

Mallinckrodtstraße 320
44147 Dortmund

Tel 0172-6895980
j.elter@logit-club.de
www.logistik.nrw

LinkedIn:
www.linkedin.com/company/log-it-club-e-v

Twitter: @LogistikNRW

Bild von Glenn Carstens-Peters auf Unsplash

Gefördert durch:

Ministerium für Wirtschaft,
Industrie, Klimaschutz und Energie
des Landes Nordrhein-Westfalen

